

Optymalne wykorzystanie offsetowych maszyn drukujących

Maksymalna efektywność przy wykrawaniu i perforowaniu inline

Na całym świecie drukarnie offsetowe szukają sposobów utrzymania się wśród silnej konkurencji. Inwestują w jakość druku, zwiększają efektywność, szukają nowych nisz rynkowych.

Wiele produktów poligraficznych, na przykład etykiety, foldery, bilety, kupony i inne, uzyskuje ostateczny kształt dzięki wykrawaniu, perforowaniu, wytfaczaniu czy bigowaniu. Produkty te najczęściej wytwarzane są w oddzielnych procesach produkcyjnych na różnych maszynach albo są zlecane firmom zewnętrznym.

Coraz większą popularność wśród drukarzy offsetowych zdobywa wykrawanie inline, które znacznie zwiększa wygodę i wydajność procesu. Można tu zastosować np. wisp-system firmy wink, niemieckiego producenta narzędzi wykrawających. Podstawową ideą tego systemu jest zamontowanie wykrojnika offsetowego na cylinder gumowy maszyny drukującej w miejsce obciążenia gumowego, umożliwiające wykrawanie inline.

Wykrojniki wisp są produkowane z wysokogatunkowych materiałów, z wykorzystaniem najnowszej techno-

logii CNC. Ten jedyny w swoim rodzaju wykrojnik offsetowy może wykrawać dowolne formaty arkuszy i być stosowany prawie we wszystkich arkuszowych maszynach drukujących, jak Heidelberger, manroland, KBA, Komori itp.

Innowacyjna technika pozwala na efektywną produkcję inline: nacinanie, przecinanie na wylot, perforowanie, bigowanie, wytfaczanie, w jednym procesie produkcyjnym, bezpośrednio po druku. To pozwala na zaoszczędzenie czasu i zredukowanie kosztów produkcji. Wysokość wykrojnika (do 1,5 mm) jest optymalnie dostosowana do grubości materiału. Papier i karton do 0,4 mm grubości może być wykrawany bez problemu.

Wykrojnik wisp należy zamontować w miejsce obciążenia gumowego na wolnej stacji drukującej lub lakierującej. Cylinder dociskowy trzeba ochronić specjalną blachą protektorową. Trzy warianty mocowania wykrojnika:

- wykrojniki do maszyn drukujących nowej generacji są dostarczane z szynami szybkiego montażu
- wykrojniki do maszyn starszych drukarskich mogą być dostarczane z szynami adapterowymi przysto-

sowanymi do konwencjonalnego systemu mocującego

- jeśli na wykrojniku znajdują się specjalnie wyżłobione rowki, to jest on dostosowany do szyny, którą wymontowuje się z obciążenia gumowego.

Wykrojniki wisp można uszlachetniać. Dzięki hartowaniu wykrojnika laserem lub powlekanemu go powłoką MC (Multi Coated) można znacznie zwiększyć jego trwałość. Powłoka antyadhezyjna zmniejsza przyleganie resztek kleju i farb do wykrojnika zapewniając tym samym bezproblemowe wykrawanie. Jeden z wariantów powłoki Non-Stick Silver zapobiega przyleganiu farby, można ją pokrywać również blachy protektorowe.

Warto tu przypomnieć, że oprócz wykrojników offsetowych firma wink oferuje całą gamę narzędzi wykrawających dla przemysłu poligraficznego, między innymi wykrojniki do produkcji etykiet, kopert, wykrojniki płaskie i cylindry rotacyjne.

Krystyna Hanisz
Dr. Andre Gysbers
wink Stanzwerkzeuge
office@wink-poland.com



artykuł promocyjny